



60-44

Foster Stackfas Mastic

Farbe

Schwarz

Verarbeitungskonsistenz

60-44 – Spritzen (Airless), Traufel

Dichte (DIN 51752)

1,1 kg/l

Durchschn. Trockenrückstand (ASTM D 53216)

77,3%

Reichweite (FSTM 72)

Stahl- oder Betonoberfläche

Trockendicke:

3,3 mm

Entsprechende nasse Beschichtung:

4,9 l/m² auf glatter, nichtporöser Oberfläche

Trockenzeit (ASTM D 1640)

Berührtrocken: Nach 8 Stunden

Durchgetrocknet: 20-30 Tage

Wasserdampfdurchlässigkeit (ASTM F 1249)

0,013 metrische Perm bei 3,3 mm - abhängig von der Auftragdicke und Temperatur

Betriebstemperaturbereich (FSTM 70)

(Temperatur beschichteter Oberflächen)

-23 °C bis 177 °C

Entflammbarkeit in nassem Zustand (ASTM D 3278)

Flammpunkt 52 °C

FSTM: Foster Standard-Test-Methode

© Warenzeichen der Foster Products Corp.

Foster Stackfas Mastic ist eine bitumenfreie Beschichtung mit hohem Feststoffgehalt zur Anwendung in Boilerschloten und Schornsteinen aus Stahl oder Beton zum Schutz vor Korrosion durch säurehaltige Abgase. Hervorragende Hitzebeständigkeit bei dauerhaften Temperaturen bis zu 177 °C.

Stackfas Mastic besitzt eine in Praxis- und Labortests nachgewiesene, ausgezeichnete Beständigkeit gegen dauerhafte Einwirkung von heißen Schwefel-, Salz- und Flusssäuren und -dämpfen. Bei korrekt vorbereiteter Oberfläche verfügt sie über eine hohe Klebkraft auf „grünem“ Beton, säurebeständigem Ziegelstein, Stahl und thermischen Dämmungen.

Stackfas Mastic kann auch im Hochofen-, Boiler- und Verbrennungsanlagenbau zwischen feuerfester Auskleidung und Stahlhülle eingesetzt werden. Sie kann als Hochtemperatur-Dichtmasse für bis zu 177 °C verwendet werden.

Stackfas Mastic wird auch verwendet als eine wasserbasierte feuerbeständige Beschichtung für innenliegende Oberflächen aus Schaumglas, Polyurethan-Hartschaum, Harnstoff-Formaldehyd- oder Polyisocyanurat-Schaum-Dämmungen mit hohem Feststoffgehalt zur Reduktion von Abrieb durch Rohr- und Behältervibrationen.

Einschränkungen

Verarbeitung zwischen 4°C und 38 °C.

Zur einfacheren Verarbeitung Behälter und Inhalt über 21 °C halten.

STACKFAS Mastic vor Inbetriebnahme der Anlage immer erst komplett durchtrocknen lassen.

Der Trocknungsvorgang kann durch Wärme beschleunigt werden.



FOSTER STACKFAS® MASTIC 60-44

Materialvorbereitung

NICHT VERDÜNNEN. Nur auf sauberen und trockenen Oberflächen verwenden. Behälter bei Nichtgebrauch verschlossen halten, um Lösemittelausdunstung und Verschmutzungen zu vermeiden.

Auftragung

(Angaben über Besonderheiten bei der Verwendung von STACKFAS Mastic der Foster STACKFAS Anwendungshilfe entnehmen.)

Stahloberflächen

Stahloberfläche von Flugasche befreien und sandstrahlen (gemäß Steel Structures Painting Council Specification SP5-52T), um sämtlichen Walzzunder, Rost, Anstrich oder Korrosionsrückstand zu entfernen Staub und Sand von der Oberfläche fegen/saugen. Dabei besonders auf Schweißnähte, Nieten und Ritzen achten. Die gesamte vorbereitete Oberfläche muss noch am selben Tag eine gleichmäßige Beschichtung aus STACKFAS Mastic mit einer Menge von 4,9 l/m² erhalten (etwa 4,8 mm nasse Schichtdicke). Die sandgestrahlte Oberfläche kann bis zur vollständigen Beschichtung mit STACKFAS Mastic mit einer 1:1 (nach Volumen) mit Xylol oder hochentzündlichem Naphthaspray verdünnten STACKFAS-Grundierung in einer Menge von 3,7-6,1 m²/l geschützt werden.

Hinweis: Wenn die Oberfläche eine Spritzbeschichtung erhalten soll, zuerst die Verbolzungen gemäß den Angaben der Spritzbeschichtung anbringen.

Betonoberflächen

Betonoberflächen mit einem Schaber und/oder einer Drahtbürste von Ausblühungen, Betonresten und Oberflächenschmutz befreien. Die gesamte vorbereitete Betonoberfläche muss eine gleichmäßige Beschichtung aus STACKFAS Mastic mit einer Menge von 4,9 l/m² erhalten. (etwa 4,8 mm nasse Schichtdicke).

Abriebschutz

Eine Menge von etwa 2,5 bis 3,3 m²/l auf saubere, trockene Innenwandung der Schaumglasdämmung auftragen. Vor Anbringen der Dämmung trocknen lassen.

Traufel

Sauberes Werkzeug und Geräte verwenden. Eine gleichförmige Schichtdicke wird durch lange, gleichmäßige Streichbewegungen erzielt.

Spritzen

STACKFAS Mastic 60-44 kann mit 189 l/h und Pumpen mit einem Mischungsverhältnis von mindestens 40:1 erwärmt gespritzt werden (Airless). Kontaktieren Sie Ihren Spritzgeräte-Fachhändler für Informationen zur Ausrüstung.

Reinigen

Ausrüstung mit Terpentinersatz reinigen.

Sicherheitshinweis

Enthält Terpentinersatz, hochentzündliches Naphtha.

Nur für den industriellen Einsatz.

Dieses Datenblatt basiert auf Angaben, Daten und Testergebnissen die uns zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zur Verfügung standen.

Im Laufe der Zeit können Änderungen stattfinden/stattgefunden haben. Die o. g. Tests wurden in Übereinstimmung mit den o. g. internen Teststandards durchgeführt und sind indikativ. Es wird keine Garantie für Vollständigkeit, Genauigkeit oder Ergebnisse ausgesprochen oder impliziert. Die Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck hat der Anwender zu überprüfen. Da uns Materialwahl, Art der Auftragung und lokale Verhältnisse nicht bekannt sind, übernehmen wir keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden. Wir sind ausschließlich verpflichtet, Material aus unseren Filialen zu ersetzen, dass vor Ablauf der angegebenen* Haltbarkeitsdauer Fehler aufweist.

* Wenn nicht zutreffend, innerhalb von 6 Monaten nach Lieferdatum.