



FROTH-PAK™



Zwei-Komponenten Polyurethan Spritzschaum

- “E” Brandverhalten für Schnelle und Langsame Aushärtung
- Temperaturbeständigkeit: –150°C bis 100°C
- Undurchlässig für Rauch, Geruchsstoffe und Feuchtigkeit
- Einweg Systeme
- **HFO Treibgas** (Null Ozonabbaupotenzial)



FROTH-PAK™

FROTH-PAK™ ist ein tragbares Kit für Zweikomponenten-PUR-Hartschaum zum Aufsprühen, mit dem PUR-Hartschaum hoher Qualität für jeden professionellen Einsatz schnell und benutzerfreundlich erzeugt werden kann – überall und jederzeit.

Das **FROTH-PAK™** kit besteht aus zwei Druckbehältern, die über Schläuche mit einer Dosierpistole verbunden sind. Bei der Ausgabe der beiden Komponenten aus den Behältern findet eine chemische Reaktion statt, bei der eine schaumartige Substanz gebildet wird, die sich schnell auf das Drei- bis Fünffache des ausgegebenen Volumens ausdehnt. Der Schaum verfestigt sich in ungefähr 60 Sekunden und härtet in ca. fünf Minuten zu einer dauerhaft festen Struktur aus. Der ausgehärtete Schaum ist feuchtigkeitsabweisend, schall- und wärmeisolierend sowie luftdurchlässig. Zudem erhöht er die strukturelle Festigkeit und füllt Hohlräume aus.



FROTH-PAK™ ist "E" Klassifiziert und ist lieferbar in Einweg Systeme. **FROTH-PAK™ 180** und **FROTH-PAK™ 600** sind erhältlich in eine Schnelle (QR) Aushärtung (28kg/m^3) und Langsame (SR) Aushärtung (34kg/m^3) oder als Hohe Densität (45kg/m^3).

Zubehör wie `Pistole & Schlauch` (GHA) und Düsen sind separate erhältlich. Verschiedene Düsen sind erhältlich für jede Anwendung.

Vorteile von **FROTH-PAK™**:

- Auffüllen von Ecken, Kanten und ungleichmäßigen Formen
- Leichte Dichte mit hohe und gute Stabilität und Druckbelastung
- Schon nach minimaler Schulung des Anwenders und ohne Hilfsmittel einsetzbar
- Bietet eine sehr gute Bindung auf den meisten Oberflächen
- Lässt sich schon nach wenigen Minuten schneiden, schleifen und lackieren
- Temperaturanzeige gewährleistet optimale Produktleistung (nur auf **FROTH-PAK™ 180** Behältern)



Das Überströmen der chemischen Komponenten wird in den neuen überströmungsfreien Düsen verhindert.



Exzellente Verklebung bis eine Vielzahl von Oberflächen.

	Dichte	Wärme Leitfähigkeit	Druckfestigkeit	Geschlossene Zellen	Volumen nach Ausdehnung	Klebfreie Zeit	Brandklasse	Netto Gewicht
FP180 (A+B) Schnell u. Langsam	28/34 kg/m^3	$\leq 0.022 \text{ W/mK}$	130 kPa	Ca. 95%	± 390 Liter	35/60 sek.	E (EN13501-1)	12 kg
FP 180 (A+B) Hohe Densität	45 kg/m^3	$\leq 0.022 \text{ W/mK}$	250 kPa	Ca. 95%	± 260 Liter	35/60 sek.	E (EN13501-1)	12 kg
FP 600 (A+B) Schnell u. Langsam	28/34 kg/m^3	$\leq 0.022 \text{ W/mK}$	130 kPa	Ca. 95%	± 1300 Liter	35/60 sek.	E (EN13501-1)	40 kg
FP 600 (A+B) Hohe Densität	45 kg/m^3	$\leq 0.022 \text{ W/mK}$	250 kPa	Ca. 95%	± 890 Liter	35/60 sek.	E (EN13501-1)	40 kg