



## 65-05/06 Mastic C.I.

**Couleur**  
Noir

**Mode d'Application**  
Truelle, gant ou pistolet

**Masse Volumique**  
1.16 ± 0.05 (kg/l)

**Pourcentage Non Volatil**  
69 ± 2% en volume

**Quantités Recommandées**  
3 à 4 kg en deux couches soit :  
2.5 à 3.3 mm de film humide  
1.5 à 2 mm de film sec

**Temps de séchage à 20 °C**  
Hors poussière : 6 heures  
Dans la masse : 1 semaine environ

**Températures limites de services**  
-40 °C à +93 °C

**Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau**  
0.5 g/m<sup>2</sup>/24 h à 38 °C et 95% HR  
pour 2.7 mm d'épaisseur de film sec

**Température Ambiante d'Application**  
Supérieure à 0 °C

**Combustibilité**  
Humide : point éclair +33 °C

### Foster 65-05/06 Mastic C.I.

A base de bitume en solution, le Mastic C.I. 65-05/65-06 est utilisé comme revêtement étanche à la vapeur d'eau, sous protection tôle.

Lorsque le classement M1 est requis, le Mastic C.I. 65-05/65-06 est appliqué comme barrière pare-vapeur de chambres froides non alimentaires.

### Limitations

L'élimination totale des solvants résiduels peut être de plusieurs semaines.

Ne pas utiliser sur polystyrène.



## **Mastic C.I. 65-05/ 65-06**

### **Préparation**

Bien réhomogénéiser avant l'emploi.  
Ne pas diluer

### **Application**

Appliquer sur des surfaces propres, sèches.

Application en deux couches avec interposition d'une toile de verre. Le Mastic C.I. 65-05/65-06 peut être appliqué à l'aide d'un matériel de projection Air-Less avec réchauffeur.

Consulter votre fournisseur d'Air-Less outillage pour les instructions détaillées concernant la projection.

### **Nettoyage**

Utiliser de l'essence minérale.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.