



**Barva**

Černá

**Konzistence při použití:**

60-44 Bezvzduchovým stříkáním, zednickou lžící

**Průměrná váha/US galon (DIN 51757)**

1,1 kg/l

**Průměr netěkavých látek (DIN 5316)**

77,3 %

**Rozsah pokrytí (FSTM 72)**

Ocelové nebo betonové povrchy

**Tloušťka vrstvy za sucha**

0,134 palce (3,3 mm)

**Odpovídající pokrytí za vlhka :**

Na hladkých, neporézních površích 12 galonů /  
100 čtverečních stop (4,9 l/m<sup>2</sup>)

**Doba schnutí (ASTM D 1640)**

Možnost dotyku : 8 hodin  
Úplné vyschnutí : 6 dnů

**Propustnost pro vodní páry (ASTM F 1249)**

0,02 perm při tloušťce suché vrstvy 0,13 palce  
(0,013 metr. perm při 3,3 mm)  
(Závisí na tloušťce nátěru a na teplotě.)

**Limity pracovní teploty (FSTM 70)**

(Teplota povrstvované plochy)  
Uretanová pěna  
Minus 10° F až 350° F ( - 23° C až 177° C)

**Hořlavost za vlhka (ASTM D 3278)**

Teplota vznícení 125° F (52° C)

**FSTM:** Standardní zkušební metoda Foster.  
®Obchodní značka společnosti Foster Products Corporation.

**TMEL STACKFAS® FOSTER**

**Tmel Stackfas Foster** je neasfaltový nátěr s vysokým

obsahem pevných látek pro použití ve vývodech z kotlů a v komínech, jak ocelových, tak betonových, který brání korozi, ke které dochází působením kyselých odpadových plynů. Je-li vystaven trvalým teplotám až do 350° F (177° C), vykazuje vynikající odolnost vůči teplotě.

**Tmel Stackfas Foster** má při déletrvajících expozicích vynikající odolnost vůči horkým roztokům a páram kyseliny sírové, chlorovodíkové a hydrogenfluorové, jak v provozech, tak v laboratorních testech. Pokud je povrch řádně připraven, má výbornou adhezi k „zelenému“ betonu, kyselinovzdorným cihlám, oceli a k tepelné izolaci.

**Tmel Stackfas Foster** se používá také na konstrukcích pecí, kotlů a spaloven mezi žárovzdornou vyzdívkou a ocelovým pláštěm. Může být použit jako podkladová mezivrstva pro vysoké teploty, až do 350° F (177° C).

**Tmel Stackfas Foster** neobsahuje asbest, olovo, rtuť ani rtuťnaté sloučeniny.

**Omezení**

Používejte mezi 40° F (4° C) a 100° F (38° C). Abyste usnadnili nanášení, uchovávejte nádobu při teplotách nad 70° F (21° C).

**Tmel Stackfas Foster** nechte vždy řádně vyschnout předtím, než dojde ke spuštění provozu. Schnutí může být urychleno teplem. Pro specifická doporučení kontaktujte společnost Foster.



## NÁVOD K POUŽITÍ PRO

### TMEL STACKFAS® FOSTER 60-44

#### Příprava materiálu

NEREĎTE. Používejte pouze na čisté a suché povrchy. Když produkt nepoužíváte, ponechte nádobu uzavřenou, aby nedocházelo k opařování rozpouštědla a ke kontaminaci špínou a mechanickými částicemi.

#### Použití

(Pro všechny podrobnosti týkající se aplikace Tmelu STACKFAS viz Podrobné pokyny STACKFAS Foster.)

**OCELOVÉ POVRCHY** –Připravte ocelový povrch tak, že odstraníte všechny polétavý popel a opískujete povrch na „bílý“ kov podle Pokynů Rady pro nátěry ocelových struktur SP5-52T, třísky z opracování, rez, nátěr a produkty koroze. Odstraňte všechny prach a písek z povrchu štětkou nebo odsáváním a zaměřte se přitom zvláště na svary, nýty a trhliny.

Během téhož dne aplikujte na celý připravený povrch rovnoměrný nátěr tmelu STACKFAS v dávce 12 galonů / 100 čtverečních stop (4,9 l/m<sup>2</sup>). Tloušťka mokré vrstvy přibližně 3/16 palce (4,8 mm)). Opískovaný povrch může před konečnou aplikací tmelu STACKFAS být dočasně chráněn základovým nátěrem ředěným v poměru 1:1 xylénem anebo naftou vysokým bodem vzplanutí v dávce (3,7-6,1 m<sup>2</sup> /l) ředěného tmelu STACKFAS.

**POZNÁMKA:** Pokud má být na povrch použita vyzdívka Funíte, instalujte nejprve přivařené závrtné šrouby podle doporučení v Pokynech pro Guníte. **BETONOVÉ POVRCHY** – Připravte betonový povrch oškrábáním a/nebo očištěním drátěným kartáčem, tak abyste odstranili veškeré známky zvětrání, betonové odkapky a povrchovou špínu, která se mohla během vztyčování nahromadit. Na celý povrch betonového pláště bude nanesen rovnoměrný nátěr tmelu STACKFAS v dávce 12 galonů / 100 čtverečních stop (4,9 m<sup>2</sup> /l). (Tloušťka mokré vrstvy přibližně 3/16 palce (4,8mm)).

#### Zednická lžíce

Používejte čisté nástroje a vybavení. Pracujte dlouhými rovnoběžnými tahy, abyste zajistili rovnoměrnou tloušťku.

#### Stříkání

Tmel STACKFAS 60-44 může být nanesen ohříváním bezvzduchovým stříkáním v dávce 50 galonů / hodinu (189 l / hod) za použití pump v poměru 40 : 1 nebo vyšším. Pro informace o zařízení na stříkání se prosím obraťte na výrobce tohoto zařízení.

#### Úklid

K čištění nástrojů a vybavení použijte chlorovaná rozpouštědla (nehořlavá) nebo lakový benzin (hořlavý).

Bezpečnostní pokyny:

OBSAHUJE: Lakový benzin, nafta s vysokým bodem vzplanutí

VAROVÁNÍ : Hořlavý.

Škodlivé výpary.

Akutní nadměrná expozice výparům může způsobit závratě, bolest hlavy a bezvědomí.