



## 82-77

## Foster Cryogenic Adhesive

### Farbe

Schwarz

### Verarbeitungskonsistenz

Zahntraufel

### Dichte (DIN 51757)

(als 3-teiliges Set geliefert)  
1,85 kg/l (gemischt)

### Reichweite (FSTM 71)

(abhängig vom zu verbindenden Material)  
3 kg per m<sup>2</sup> bei 1,6 mm  
6 kg per m<sup>2</sup> bei 3,2 mm

### Abbindezeit (FSTM 67)

Lufttrocken: Nach 0 bis 1 Stunde  
Durchgetrocknet: Nach 4 Stunden  
Vollständig ausgehärtet: Nach 1 Woche  
(temperaturabhängig)

### Topfzeit (FSTM 91B)

1,5 Stunden bei 23 °C  
0,5 Stunden bei 35 °C

### Betriebstemperaturbereich (FSTM 70)

(Temperatur beschichteter Oberflächen)  
-196 °C bis 121 °C

### Entflammbarkeit in nassem Zustand (ASTM D 93)

Mehr als 121 °C

### Entflammbarkeit (FSTM 44)

Entflammbar

**Foster Cryogenic Adhesive** ist eine chemisch aushärtende Mischung, die bei Raumtemperatur hohe Zugfestigkeit und Haftung auf verschiedensten Oberflächen wie Metall, Holz oder Mauerwerk entwickelt. Es besteht aus nahezu 100% Feststoffen, die ohne Gefahr von Lösemittleinschlüssen eine sofortige Verbindung von nichtporösen Oberflächen ermöglichen.

**Cryogenic Adhesive** kann auch als Fugenmasse und Montagekleber verwendet werden. Oft werden Verklebungen erreicht, die fester sind als die Materialien selbst. Die ausgehärtete Beschichtung weist hervorragende Beständigkeit gegen Wasser, Lösemittel und viele Chemikalien auf. Der Klebstoff weist in Verbindung mit verschiedenen Materialien auch gute Eigenschaften bei Tieftemperaturschocks auf. Somit ist er ideal zur Verbindung von Stahlrohrschuhen oder -satteln mit Rohrdämmkonstruktionen.

**Cryogenic Adhesive** ist frei von Asbest, Blei, Quecksilber und Quecksilberverbindungen.

### Einschränkungen

Lagerung zwischen 4 °C und 38 °C.

Verarbeitung zwischen 16 °C und 38 °C.

Die Topfzeit ist bei niedrigeren Temperaturen länger, bei höheren Temperaturen kürzer.

Das Anmischen von größeren Mengen verkürzt ebenfalls die Topfzeit. Daher wird ein Anmischen von mehr als einem Set zur Zeit nicht empfohlen.

® Warenzeichen Foster Products Corp.

**FSTM:** Foster Standard-Test-Methode



## FOSTER CRYOGENIC ADHESIVE 82-77

### Materialvorbereitung

Mischanweisungen: Komponenten A und B mit einem Korbrührer und einer 12,7 mm-Hochleistungsbohrmaschine bei niedriger Drehzahl (350 1/min) in einem sauberen Behälter vermischen. 3 Minuten lang sorgfältig mischen. Dabei Behälterwand und -boden abschaben. Während des Mischvorgangs langsam Komponente C (Aggregat) hinzufügen und weitere 2-3 Minuten zu einer homogenen Masse verrühren. Rührzeit nicht verkürzen oder verlängern. Nicht verdünnen. Mischungsverhältnisse: Entweder das gesamte Set anmischen oder alle Komponenten halbieren, um nur das halbe Set anzumischen. Nicht weniger als das halbe Set anmischen.

### Auftragung

Mit einer Traufel nur auf saubere und trockene Oberflächen auftragen. Metalloberflächen sollten mit Lösemittel reinigt und trocken sein.

Bei Einsatz im Tieftemperaturbereich (unter -40 °C) muss die Metalloberfläche mit einem Polyamid-Epoxi-Primer grundiert sein.

### Verarbeitungstemperatur

Verarbeitung bei 16 °C bis 38 °C Raumtemperatur. Bei Temperaturen über 35 °C reduziert sich die Topfzeit auf weniger als 30 Minuten.

Um die Topfzeit bei hohen Temperaturen zu verlängern, sollte **Foster Cryogenic Adhesive** möglichst unmittelbar nach dem Anmischen verarbeitet werden.

### Reichweite

Zur Verwendung als Lagerschicht oder zwischen Oberflächen aus Mauerwerk oder Urethanschaum, empfohlene Dicke: 1,6 bis 6,4 mm. Bei Tieftemperaturanwendungen oder Verbindung mit Metall, empfohlene Dicke: 1,6 bis 3,2 mm.

### Reinigen

Werkzeug und Ausrüstung vor dem Aushärten des Klebers mit Lösemitteln oder Terpentinersatz (brennbar) reinigen.

### Nur für den industriellen Einsatz.

Dieses Datenblatt basiert auf Angaben, Daten und Testergebnissen die uns zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zur Verfügung standen.

Im Laufe der Zeit können Änderungen stattfinden/stattgefunden haben. Die o. g. Tests wurden in Übereinstimmung mit den o. g. internen Teststandards durchgeführt und sind indikativ. Es wird keine Garantie für Vollständigkeit, Genauigkeit oder Ergebnisse ausgesprochen oder impliziert. Die Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck hat der Anwender zu überprüfen. Da uns Materialwahl, Art der Auftragung und lokale Verhältnisse nicht bekannt sind, übernehmen wir keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden. Wir sind ausschließlich verpflichtet, Material aus unseren Filialen zu ersetzen, dass vor Ablauf der angegebenen\* Haltbarkeitsdauer Fehler aufweist.

\* Wenn nicht zutreffend, innerhalb von 6 Monaten nach Lieferdatum.

0613