



## 95-50 Foster Flextra® Sealant

### Couleur

Blanc cassé

### Mode d'Application

Spatule, pistolet à extruder

### Masse Volumique

1.34 kg/l

### Extrait sec (ASTM D 2369)

84% en volume / 91% en poids

### Consommation (FSTM 71)

Spatule: 2,54 à 5,34 kg/ m<sup>2</sup> pour 1,6 à 3,2 mm de film humide

### Temps de séchage à +20°C

Peau de surface en 2 ou 3 h, essentiellement non séchable

### Températures limites de services

(Températures de la surface à couvrir)

Mousse PU-PIR: -163°C à +93°C

Verre cellulaire: -100°C à +93°C

### Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau (ASTM E 96)

La transmission de vapeur d'eau à travers 25 mm d'isolation étanche en plaque de 305 x 460 mm avec des joints de Foster® 95-50 de 3,2 mm est si faible que non mesurable

### Combustibilité

Humide: point d'éclair +41°C

Sec (FSTM 44)

Combustible. Négligeable à Flame spread et fuel contribution lorsqu'il est utilisé en scellement de 3,2 mm d'épaisseur sur isolation incombustible.

**Foster Flextra® Sealant** est un produit à base d'élastomère, mono composant utilisé comme joint de scellement / barrière pare-vapeur pour l'assemblage du verre cellulaire et mousse PU-PIR. Il reste souple et flexible, évitant les dégradations dues aux cycles thermiques dans une très grande plage de températures.

Foster Flextra® Sealant est principalement utilisé pour les isolations à basse température afin d'éviter la migration de l'eau et de la vapeur d'eau dans le système d'isolation via le jointoiment.

Foster Flextra® Sealant est fourni dans une consistance spéciale "jointoiment", qui facilite l'application sur les surfaces à isoler sans filage ou surcharge excessive. Il peut être appliqué à des températures telles que 10°C sans difficulté.

### Limitation

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Toujours tester les matériaux sensibles aux solvants pour la compatibilité, lorsque l'on utilise des produits solvantés (incompatible avec le polystyrène).

N'est pas indiqué pour l'utilisation sous mastic ou enduit solvanté si des petites surfaces se décolorent et/ou si des salissures se produisent.



## Foster Flextra® Sealant 95-50

### Préparation

NE PAS DILUER

Appliquer seulement sur surfaces propres et non grasses. Fermez les emballages lorsque l'on ne les utilise pas.

### Application

Appliquez à la spatule, au couteau de peintre ou au pistolet à extruder. Lorsque l'on scelle les joints d'isolants, appliquez le Foster Flextra® Sealant sur les plans de joint des coquilles à raison de 1,6 à 3,2 mm de film humide et pressez fermement ensemble les surfaces à joindre afin de purger les bulles d'air et obtenir un contact complet.

Oter l'excédent de mastic de la surface avec la spatule.

### Pistolet à extruder

Foster Flextra® Sealant 95-50 peut être appliqué avec de nombreuses machines d'extrusion (sous pression) adaptées aux mastics solvantés. Il a une consistance souple et grasse avec une viscosité de 1 000 000 – 2 000 000 cps.

### Nettoyage

Utilisez des solvants chlorés (inflammable) ou du white spirit pour nettoyer les outils et matériel.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.