



82-77

Foster Cryogenic Adhesive (“Support” lijm)

Kleur

Zwart

Wijze van aanbrengen

Gekartelde troffel

Soortelijk gewicht (ASTM D1475)

(Geleverd als 3-componenten systeem)

1.85 kg/liter

Verbruik (FSTM 71)

(Afhankelijk van het te verkleven materiaal)

3 kg/m² bij 1.6 mm

6 kg/m² bij 3.2 mm

Kleef tijd (FSTM 67)

Oppervlakte droog: 0-1 uur

Aanraking droog: 4 uren

Volledig uitgehard: 1 week

(afhankelijk van temperatuur)

Pot Life – Verwerkingstijd na openen emmer

1.5 uur bij 23°C (73°F)

0.5 uur bij 35°C (95°F)

Temperatuurgrenzen (FSTM 70)

(Oppervlakte temperatuur)

-196°C tot 121°C (-320°F tot 250°F)

Vlampunt (ASTM D 93)

Groter dan 121°C (250°F)

Foster Cryogenic Adhesive is een chemisch uithardende mix welke een zeer grote trekstrekke en kleefkracht ontwikkelt, bij vele oppervlakten zoals bv. metaal, hout, metselwerk en de meeste plastic soorten. Het hoge vaste stof gehalte zorgt ervoor dat er geen problemen kunnen optreden bij een onmiddellijke verlijming tussen niet-poreuze oppervlakten.

Cryogenic Adhesive kan ook verwerkt worden als “joint sealer/ adhesive” (afdichten / verlijmen van naden). Foster 82-77 voorziet meestal een grotere kleefkracht dan de materialen onderling. De uitgeharde huid heeft een uitstekende weerstand voor solventen, water en vele andere chemicaliën. De kleefkracht van de onderling verlijmde materialen blijft uitzonderlijk goed, zelfs na de “thermal shock” bij cryogene temperaturen. Het is uitermate geschikt voor het verlijmen van pipe-supports.

Begrenzungen

Opslaan in een ongeopende verpakking, op een droge plaats tussen 4°C (40°F) en 38°C (100°F).

Verwerken tussen 16°C (60°F) en 38°C (100°F).

Verwerkingstijd (Pot life) is langer bij lagere temperaturen, korter bij hogere temperaturen.

Het mengen van grotere hoeveelheden verkort ook de verwerkingstijd (Pot life). Daarom raden wij aan om slechts 1 systeem per keer te mengen.

® Handelsmerk Foster Products Corp.

FSTM: Foster Standard Test Method



FOSTER CRYOGENIC ADHESIVE 82-77

Materiaal voorbereiding:

Meng instructies: Meng deel A en B in een droge emmer met een rotatiemixer of zware boor met een mixer op een laag toerental (350 rpm). Mix een drietal minuten en zodanig dat ook het product aan de zijkanten en bodem van de emmer afgeschrapt wordt. Voeg rustig deel C toe en mix een extra 2 à 3 minuten tot een solide pasta. Verleng of verkort de mixtijden niet! Niet verdunnen!

Mengverhouding (Ratio): Mix ofwel het gehele systeem of verdeel de verschillende componenten in 2 gelijke hoeveelheden en mix in 1 keer. Tracht niet minder dan een half systeem te mengen! Als slechts de helft van het product gebruikt wordt, dient men een aparte emmer te gebruiken voor het mengen, zodat het restant nadien in de originele verpakking opgeslagen kan worden.

Toepassing

Aanbrengen met een troffel op een schoon en droog oppervlak. Metalen oppervlakten moeten solvent vrij en droog zijn. Indien gebruikt voor cryogene toepassingen (lager dan -40°C), dan zou het metalen oppervlakte voorzien moeten zijn van een polyamide epoxy primer (grondlaag).

Toepassingstemperatuur:

Aanbrengen tussen 16°C en 38°C (60°F en 100°F) omgevingstemperatuur. Bij temperaturen boven 35°C (95°F) zal de verwerkingstijd (pot life) minder dan 30 minuten zijn.

Om de verwerkingstijd (pot life) te verlengen bij hogere temperaturen, moet **Foster Cryogenic Adhesive** onmiddellijk na het mixen zo veel mogelijk uitgespreid worden.

Coverage Range

Indien verwerkt tussen urethaan, metselwerk oppervlakten of als 'bedding compound', dan is de aanbevolen dikte 1.6 tot 6.4 mm. Indien verwerkt bij cryogene toepassingen of bij verlijming op metal, dan is de aanbevolen dikte 1.6 tot 3.2 mm.

Reiniging:

Gereedschappen etc. kunnen gereinigd worden met oplosmiddelen, zoals b.v. Inhibisol voordat Foster 82-77 is uitgehard.

Uitsluitend voor industrieel gebruik.

Dit kenmerkenblad is gebaseerd op specificaties, gegevens en testresultaten, zoals ten tijde van publicatie bij ons bekend. In de loop der tijd kunnen zich hierin veranderingen voordoen, c.q. hebben voorgedaan. Testen zijn gebaseerd op vermelde interne test standaarden en de resultaten zijn indicatief. Garantie op volledigheid, juistheid of resultaten wordt noch gegeven, noch gesuggereerd. De geschiktheid voor een voorgenomen toepassing is de verantwoordelijkheid van de afnemer. Aangezien materiaalkeuze, toepassingsmethode en verwerkingscondities buiten onze controle vallen, aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid voor directe- of gevolgschades; met dien verstande dat wij materiaal, waarvan binnen de aangegeven houdbaarheidsstermijn* bewezen wordt dat het defect is, gratis "af magazijn" zullen herleveren.

* Indien niet van toepassing, binnen 6 maanden na levering.