



Vessel Inspection Plug V.I.P.



Kap control tapası (Vessel Inspection Plug)

- V.I.P. tahribatsız muayeneyi ekonomik kılar
- Kontrol masraflarını/zamanını azaltır
- Hava etkilerine karşı kesin sızdırmazlık sağlar
- Yüksek sıcaklık silikon tapasıdır
- İzolasyon altındaki korozyonu - Corrosion under Insulation (C.U.I.) – önlemeye yarar



V.I.P. - Vessel Inspection Plug

Ürün Tanımı

İzolasyon sistemlerindeki nem izolasyonun bozulmasına ve kabın veya borunun korozyona uğramasına ve dolayısıyla büyük problemlere yol açar.

İzolasyonun ve kabın düzenli olarak kontrol edilmesi sistemin ömrünün uzatılması için temel zorunluluktur.

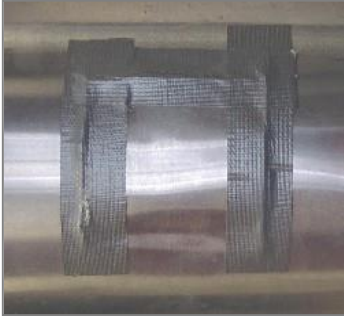
Yeni yapılmış izolasyon daima bir miktar nem içerir ve bakımlar esnasında metal ceket üzerine basıldığından ceket zarar görerek sistemin su geçirmezliği zedelenir. Ceketin kesilerek bir kısmının açılması ve sonra buranın bir teyple sızdırmazlığının sağlanması kalıcı bir çözüm değildir ve birçok problemler yaratabilir.

İzolasyonun altıda korozyonun - (C.U.I.) – en iyi tahribatsız kontrol yolu, V.I.P.'tir (Vessel Inspection plug), 2½" and 5" lik standard ölçülerde piyasada bulunur. (Kolay montaj için Hidrolik Delgi Delici ve alet-başı da temin edilebilir). V.I.P. aynı zamanda boru/kap duvarlarının et kalınlığının elektronik olarak ölçülmesine de olanak sağlar.

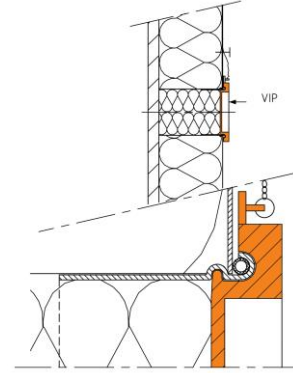
V.I.P. 'in (Vessel Inspection Plug) Masraf Azaltmadaki Yararları

- Kontrol masraflarını azaltır
- Kontrol süresini azaltır
- Kabın izolasyonuna minimum müdahale ile kontrolün yapılmasını sağlar
- Yüksek görme olanağı
- Sürekli bir kontrol noktası oluşturarak ileriki kontrollerin de aynı noktadan yapılmasını sağlar
- Kontrol noktaları bar kodlanarak data dökümleri saptanır
- Hava sızdırmazlığı sağlayarak izolasyonu korur
- Yüksek sıcaklık silikonundan yapılmış olan tapa uzun servis ömürlüdür

Problem



Çözüm



V.I.P.'in montajı

1. Delik delme testeresiyle izolasyon ceketinde tapa ölçüsüne uyacak boyutta bir delik açın.
2. İzolasyonu çıkararak dış yüzeyi temizleyin.
3. Alüminyum flanşın üzerine kauçuk "O"-ring'i geçirin.
4. "O"-ring geçirilmiş flanşı kabın izolasyonunu üzerindeki deliğe yerleştirin.
5. Hidrolik aleti flanş içine yerleştirin. Vanayı aletin üzerine kapatın. Aletin seviyesinin aynı olduğundan emin olun.
6. Kolu yaklaşık olarak 5 kez pompalayın. Vanayı açın. Aleti çıkarın.
7. İzolasyonu tekrar deliğin içine yerleştirin, V.I.P. tapasını deliğe takın.
8. Tapanın merkezine parmaklarla iyice bastırarak tapanın yerine sıkıca oturduğundan emin olun.
9. Tapa yerine doğru olarak yerleştirilmiş olup kabın periodic kontrol işlemi için hazırdır.

Spesifikasyonlar

Boyutlar	2½" ve 5"
Tapa malzemesi	Std. MTL 40 Durometer silicone rubber
Sıcaklık aralığı	-60°C. tot+ 260°C
Std. renk	Turuncu
Gözetleme deliği malz	5052 Alüminyum

Farklı renkte ve malzemede tapalar özel siparişler yapılır.