



30-90/ 91 Foster Vapor-Safe® Mastic

Couleur

30-90 Blanc
30-91 Gris

Mode d'Application

Spatule et gant

Masse Volumique (ASTM D 1475)

1,38 kg / litre

Extrait Sec (ASTM D 1644)

59% en volume / 71% en poids

Consommation (FSTM 71)

(Dépend de la nature du matériau à revêtir.)

Les quantités ci-dessous sont pour une surface non poreuse et lisse. Les surfaces rugueuses et poreuses requerront une quantité supérieure pour obtenir l'épaisseur de film sec nécessaire de 2,27 kg/m² à 3,41 kg/m².

3,41 kg/m² : 2,4 mm de film humide

2,27 kg/m² : 1,6 mm de film humide

Temps de séchage à 23°C et 50% HR (ASTM 1640)

Au toucher : 4 heures

A cœur : 24 heures

Températures limites de services (FSTM 70)

Températures de la surface à enduire : -29°C à +82°C.

Perméabilité à la vapeur d'eau

ASTM E 96 : 0,009 perms m à 1,09 mm sec

ASTM F 1249 : 0,05 perms m à 0,94 mm sec

Testés à 38°C et 90% HR.

Combustibilité

Humide : aucun point d'éclair jusqu'à l'ébullition (100°C).

Sec : ASTM E 84

Flame spread : 5.0

Smoke developed : 25.0

Foster Vapor-Safe® Mastic est un enduit pare vapeur souple, sans solvant, épais, résistant au feu pour la plupart des isolants incluant la mousse de polystyrène. Il peut être utilisé sur béton sec, enduit ciment et beaucoup de métaux.

Foster Vapor-Safe® Mastic est ininflammable humide et est "sans odeur" (du type peinture latex). Il est destiné à l'utilisation industrielle et sévère sur tuyauteries, appareils, gaines et équipements opérants au-dessous de la température ambiante. Il peut être également utilisé en intérieur.

Foster Vapor-Safe® Mastic est étanche à l'eau et a une faible perméabilité à la vapeur d'eau que l'on trouve habituellement sur des produits solvantés. Il peut être utilisé dans des ambiances à forte hygrométrie et a une perméance très lente à la vapeur d'eau.

Foster Vapor-Safe® Mastic est idéal pour l'étanchéité à la vapeur des parements alu et le jointoiment des panneaux revêtus, des languettes, des clips et des déchirures causées par les feuillards. C'est un excellent joint de scellement des panneaux gaines. Ne pas dépasser 3,2 mm de film humide.

Foster Vapor-Safe® Mastic ne contient ni amiante ni plomb ni mercure.

Limitations

Stockez et utilisez entre +4°C et +38°C, protégez du gel jusqu'au séchage.

La résistance à la pluie est obtenue après, au moins, 8-12 heures de séchage au dessus de +10°C avec une hygrométrie relative de 50%. Une hygrométrie supérieure et/ou une température plus basse peuvent retarder le séchage. Choisir toujours Vapor-Safe Mastic de couleur blanche pour l'utilisation sur polystyrène en extérieur. Les surfaces extérieures horizontales doivent toujours être complètement sèches. Une forme de pente d'au moins 2 cm/m est recommandée. Après une longue exposition à l'extérieur 30-90 peut vieillir vers une couleur blanc cassé.



Foster Vapor-Safe® Mastic 30-90/ 91

Préparation

Ne pas diluer. Appliquez seulement sur surfaces sèches et propres. Fermez les emballages quand on ne les utilise pas. Remuer n'est habituellement pas nécessaire.

Application

Pour éviter l'infiltration de vapeur d'eau et d'humidité un éclairage complet et adapté est nécessaire. Suivez les recommandations.

Service extérieur industriel et sévère

1. Appliquez une couche d'enduction de Foster Vapor-Safe Mastic (la couleur étant définie) à 1,14 kg/m².
2. Imprégnez la membrane blanche Mast-A-Fab® dans la couche d'enduction humide. Marouflez la membrane pour éviter les plis et posez à recouvrement tous les joints d'au moins 5 cm. Appliquez une couche définition de Vapor-Safe Mastic une demi-heure après l'application de la couche d'enduction à 2,28 kg/m².
3. Cette application donnera un film sec minimum de 1,4 mm. Sur verre cellulaire augmentez la consommation à 4,12 kg/m².

Spatule

Utilisez des outils propres. Appliquez chaque couche à l'épaisseur totale avant lissage. Pas d'excès de "spatulage".

Nettoyage

Utilisez de l'eau froide pour nettoyer les brosses et le matériel avant que le produit ne sèche. Le produit sec peut être oté à l'eau chaude savonneuse (additionnée d'ammoniac) ou avec solvants plus forts tel les solvants chlorés (inflammables) ou le xylol (inflammable).

Données Reproduites de ASTM E 84 Test au Feu (Test du Tunnel)

Enduit, Multi – Usage H.B. Fuller Company

Surface	Caractéristiques de la surface d'inflammation
	Plaque de ciment renforcé inorganique de 6,4 mm
Flame spread	5,3
Smoke developed	25,1
Nombre de couche	2
Consommation par couche (sq. ft. per gal)	50

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi état spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.