



# HT Silicate Adhesive 1000

**Couleur**

Gris

**Mode d'Application**

Brosse

**Masse Volumique (ASTM D 1475)**

1.49 kg/l

**Pourcentage Non Volatil (ASTM D 2369)**

41% en volume (63% en poids)

**Quantités Recommandées**

1 à 1.5 kg/m<sup>2</sup>

**Temps Ouvert**

0 to 5 minutes

**Températures Limites de Service**

+10°C à +1000°C

**Ambiance d'Application**

Température supérieure à +4°C HR inférieure à 85%

**Combustibilité**

Humide : point éclair néant

Sec :

\* Adhésif

l'arrêté du juin 1983

(classement M) n'est pas applicable au film d'adhésif seul.

**HT Silicate Adhesive 1000**, à base de silicate de sodium, incombustible à l'état sec, est destiné au collage des isolants thermiques tels que le silicate de calcium et la magnésie à 85%.

Il peut être également utilisé comme revêtement.

**Limitations**

Après séchage, l'HT Silicate Adhesive 1000 reste soluble dans l'eau, et il ne doit pas être utilisé dans des installations où l'humidité est importante.

Utilisé en revêtement, le film devra être protégé des intempéries. Du fait de sa base silicate de sodium, l'HT Silicate Adhesive 1000 n'est pas recommandé avec la laine de verre et le verre cellulaire. Dans le cas où un support métallique a reçu un primaire ou une peinture, faire au préalable un essai de compatibilité.

Ne pas stocker ni transporter à des températures inférieures à +4°C.



## HT SILICATE ADHESIVE 1000

### Préparation

Bien réhomogénéiser avant l'emploi.

Ne pas diluer

### Application

Appliquer uniquement sur des surfaces propres, exemptes de graisse et d'huile.

L'application se fera à la brosse sans tirer. Coller immédiatement après application.

### Nettoyage

Utiliser de l'eau.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.