



## 81-84 Adhésif/ Sealant Foster

### Couleur

Partie A – Beige  
Partie B – Brun

### Mode d'Application

Spatule ou brosse

### Masse Volumique (ASTM D 1475)

Partie A : 1,45 kg/l  
Partie B : 1,21 kg/l  
Après mélange A et B : 1,42 kg/l

### Extrait Sec (ASTM D 1644)

97% en volume  
98% en poids

### Consommation (FSTM 72)

(Dépend du type d'isolation)  
0,25 à 3 kg/m<sup>2</sup> pour 0,16 mm à 2 mm

### Rapport de Mélange

8 parts de A / 1 part de B (en volume)  
11 parts de A / 1 part de B (en poids)

### Vie en Pot (FSTM 91 A)

1 – 2 heures à 25°C

### Polymérisation / Séchage (ASTM D 1640)

Sec au toucher : 8 heures à 25°C  
Sec à cœur : 24 heures à 25°C  
Résistance maximum : 7 jours à 25°C

### Températures Limites de Service (FSTM 70)

Mousse de PIR : -157°C à +93°C  
Verre cellulaire : -73°C à +93°C

### Combustibilité Humide

(Partie A, B ou mélange) Point d'éclair :  
> +93°C

#### Sec :

Selon l'arrêté du 30/06/83 l'adhésif doit être testé avec l'isolant.

### ADHESIF/SEALANT FOSTER

**Adhésif Sealant Foster** est un adhésif polyuréthane bi-composant contenant des solvants non inflammables, à haute résistance en température. Il est conçu pour coller plusieurs types d'isolant à basse température sur eux-mêmes, sur métal et sur maçonnerie. Après polymérisation, il constitue un collage solide mais cependant souple, capable de supporter choc thermique et impact mécanique.

**Adhésif Sealant** peut être utilisé aussi bien en collage qu'en jointoiement pour les installation à basse température utilisant le verre cellulaire, le polystyrène ou les pièces de forme en mousse rigide de PIR. Il ne contient pas de Bitume et peut donc être recouvert avec un produit solvanté sans risque de migration.

**Adhésif Sealant** ne contient pas d'amiante, de plomb ni de mercure.

### Limitations

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Laissez 48 heures de polymérisation à 23°C avant de mettre en service.

La durée de vie en pot sera supérieure à plus basse température et plus courte à plus haute.

La Partie B est sensible à l'humidité et la condensation. Gardez l'emballage fermé étanche quand il n'est pas utilisé.

Ne chauffez pas la partie A, la Partie B ou le mélange au-delà de 38°C.



## ADHESIF/SEALANT FOSTER 81-84

### Préparation du produit

Ne pas diluer. Rehomogénéiser ne devrait pas être nécessaire, mais si la Partie A est restée sans bouger pendant quelques temps, bien remuer. N'utilisez pas de bâtons ou de palettes qui pourraient écharder, voire, contaminer le produit. Les emballages doivent être tenus fermés et stockés au sec lorsque non utilisés. Mélangez seulement la quantité de produit qui peut être utilisée en 1 heure. Le mélange doit être effectué pendant 2 minutes maximum avec un mélangeur à air ou électrique, tournant à petite vitesse, jusqu'à homogénéisation complète et lisse. Ne pas surmélanger. Ne pas chauffer la Partie A, la Partie B ni le mélange au-dessus de 38°C. L'Exposition aux vapeurs du produit chauffé peut être nocif. Les vapeurs chauffées sont potentiellement sensibilisantes pour la peau et les voies respiratoires, ainsi qu'irritantes pour les yeux. Mettez en place une ventilation adéquate dans les zones confinées.

### Application

Appliquez seulement sur surfaces propres et sèches. 81-84 peut être appliqué soit en simple ou en double encollage aux quantités recommandées. Les surfaces doivent être pressées au plus tard, 1 heure après l'application de l'adhésif. Sur surfaces irrégulière une application plus épaisse de 81-84 est nécessaire pour assurer un contact complet entre l'isolant et le support. On suggère une spatule crantée. Consommations conseillées : pièces en verre cellulaire 2,14 à 3,22 kg/m<sup>2</sup>. Pièces en polyuréthane, PIR ou polystyrène rigides 0,25 à 0,43 kg/m<sup>2</sup>.

### Nettoyage

Avant polymérisation nettoyez les outils et le matériel avec un solvant chloré (non inflammable) ou un solvant minéral (inflammable).

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.